

## Section Properties

Extrusion	Area (in <sup>2</sup> )	I <sub>xx</sub> (in <sup>4</sup> )	I <sub>yy</sub> (in <sup>4</sup> )	S <sub>xx</sub> top (in <sup>3</sup> )	S <sub>xx</sub> bottom (in <sup>3</sup> )	S <sub>yy</sub> left (in <sup>3</sup> )	S <sub>yy</sub> right (in <sup>3</sup> )	Weight (#/ft)
<b>SMP-1A</b>	0.475	0.047	0.061	0.090	0.100	0.122	0.122	0.570
<b>SMP-1B</b>	0.390	0.041	0.051	0.075	0.091	0.102	0.102	0.468
<b>SMP-1C</b>	0.333	0.036	0.045	0.067	0.078	0.090	0.090	0.400
<b>SMP-1CD</b>	0.295	0.032	0.040	0.061	0.069	0.081	0.081	0.354
<b>SMP-1D</b>	0.239	0.027	0.034	0.052	0.056	0.068	0.068	0.287
<b>SMP-2B</b>	0.467	0.057	0.102	0.107	0.122	0.159	0.092	0.560
<b>SMP-2BS</b>	0.471	0.065	0.087	0.112	0.154	0.127	0.082	0.565
<b>SMP-2C</b>	0.369	0.046	0.077	0.087	0.098	0.125	0.068	0.443
<b>SMP-2D</b>	0.290	0.038	0.066	0.067	0.087	0.102	0.060	0.348
<b>SMP-3CP</b>	0.497	0.066	0.165	0.102	0.186	0.132	0.132	0.596
<b>SMP-3CW</b>	0.559	0.072	0.201	0.118	0.184	0.161	0.161	0.671
<b>SMP-3DW</b>	0.382	0.051	0.143	0.086	0.126	0.114	0.114	0.458
<b>SMP-4B</b>	0.411	0.051	0.051	0.102	0.102	0.102	0.102	0.493
<b>SMP-4C</b>	0.336	0.044	0.044	0.088	0.088	0.088	0.088	0.403
<b>SMP-4D</b>	0.222	0.031	0.031	0.062	0.062	0.062	0.062	0.266
<b>SMP-5D</b>	0.186	0.019	0.019	0.043	0.043	0.043	0.043	0.223
<b>SMP-6</b>	0.187	0.0005	0.015	0.005	0.005	0.031	0.031	0.224
<b>SMP-7</b>	0.196	0.003	0.003	0.012	0.012	0.012	0.012	0.235
<b>SMP-8B</b>	0.722	0.316	0.107	0.304	0.328	0.214	0.214	0.866
<b>SMP-8C</b>	0.533	0.233	0.086	0.227	0.240	0.172	0.172	0.640
<b>SMP-9B</b>	0.981	2.002	0.071	1.037	0.965	0.142	0.142	1.176
<b>SMP-9BS</b>	0.977	2.048	0.061	1.067	0.984	0.126	0.118	1.172
<b>SMP-11D</b>	0.159	0.009	0.028	0.013	0.053	0.032	0.032	0.191
<b>SMP-15B</b>	0.693	0.193	0.214	0.260	0.254	0.285	0.285	0.831
<b>SMP-22B</b>	1.019	0.560	0.571	0.599	0.526	0.571	0.571	1.223

